

## 型名コード

M10 - 2010 - 

使用可能チャンネル数	
2	2 CH
4	4 CH
6	6 CH
8	8 CH

標準仕様

## 仕 様

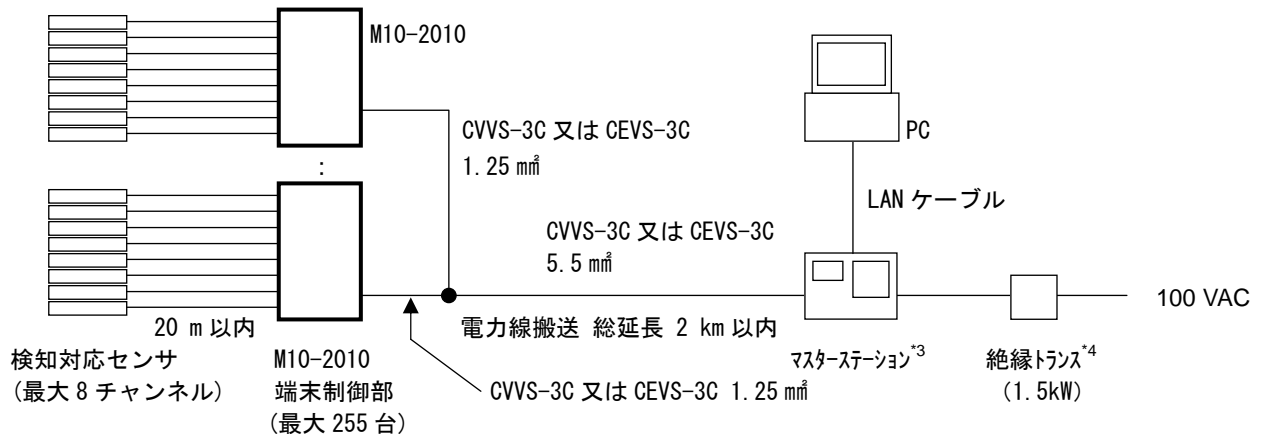
防爆性	端末制御部 : Ex d [ia] II B T4、加速度型振動センサ : Ex ia II C T4 X 温度センサ, 油センサ, フロートセンサ : Ex ia II C T4、ガスセンサ回路 : II C
マスターステーションとのインターフェース	FSK変調による電力線搬送方式
接続ケーブル	CVVS-3C 又は、CEVS-3C 5.5 mm <sup>2</sup> 、但し、引き込みは1.25 mm <sup>2</sup>
通信方式	調歩同期シリアル (双方向)
伝送速度	4800 bps
通信距離(総延長)	2 km 以内
構造	屋外防滴構造 (IP65)
取付方式	2Bポール取付式
チャンネル数	2, 4, 6, 8 (検知対象の組合せ自由)
チャンネル割当	加速度, 速度, 温度, 漏油, 液面 : 最大8点 ガス : 最大1点
検知対象	加速度, 速度, 温度, 漏油, 液面, ガス
検知対応センサ	加速度型振動センサ (CV-03S, CV-03SA <sup>*1</sup> , CV-03SC, CV-03SD), 温度センサ (TS-2A), 油センサ (OR-2A), フロートセンサ (FX-01), ガスセンサ (KE-14)
センサケーブル長	センサ 1 本あたり 20 m以内
測定分解能	0.5 % of F.S. (8ビット)
絶縁抵抗 <sup>*2</sup>	電源と筐体間 500 VDC で 20 MΩ 以上
耐電圧 <sup>*2</sup>	電源と筐体間 1500 VAC 1 分間 (漏れ電流 10 mA 以下)
使用温度範囲	-10 ~ 40 °C
保存温度	-20 ~ 60 °C
相対湿度	20 ~ 85 %RH (非凝結)
電源	100 VAC ±10 % (50 Hz, 60 Hz), 最大 5 VA
質量	約 18 kg
材質および標準塗装色	SUS304、マンセル10GY8/2 (近似)
付属品	Uボルト(六角ナット付)

\*1 CV-03SA で速度測定はできません。

\*2 電源スイッチは OFF にした状態で実施してください。

加速度測定				温度測定				
測定範囲 (入力センサ CV-03S/SC/SD の時)	レンジ L : 0~49 m/s <sup>2</sup> (rms) (0~ 5G 参考値) レンジ H : 0~98 m/s <sup>2</sup> (rms) (0~10G 参考値)			測定範囲	レンジ L : 0~100 °C レンジ H : 0~200 °C (入力:JIS C 1604-1997 測温抵抗体 Pt100)			
測定範囲 (入力センサ CV-03SA の時)	レンジ L : 0~14.7 m/s <sup>2</sup> (rms) (0~1.5G 参考値) レンジ H : 0~29.4 m/s <sup>2</sup> (rms) (0~3G 参考値)			変換精度	±3 % of F. S. 以内			
変換精度 (at 3kHz)	レンジ L	±6 % of F. S. 以内 at -10 °C ~ 40 °C		漏油測定				
	レンジ H	±3 % of F. S. 以内 at -10 °C ~ 40 °C		測定範囲	0~100			
周波数特性 (入力センサ CV-03Sの時)	レンジ L 入力 100%	1 kHz	100±15 % of F. S. 以内	変換精度	±3% of F. S. 以内 at -10 °C ~ 40 °C			
		10 kHz	60±15 % of F. S. 以内	液面測定				
	レンジ H 入力 100%	1 kHz	100±10 % of F. S. 以内	測定範囲	0n/Off			
		10 kHz	60±10 % of F. S. 以内	ガス測定				
速度測定				測定範囲	0~100 LEL			
測定範囲	レンジ L : 0~10 mm/s (rms) レンジ H : 0~20 mm/s (rms)			変換精度	清浄空気	0±3 % of F. S. 以内 at -10 °C ~ 40 °C		
変換精度 (at 100Hz)	レンジ L	±6% of F. S. 以内 at -10 °C ~ 40 °C			イフ* タカ* ス濃度0.45%	25±6.25 % of F. S. 以内 at -10 °C ~ 40 °C		
	レンジ H	±3% of F. S. 以内 at -10 °C ~ 40 °C		デフォルト設定値				
周波数特性 (入力センサ CV-03Sの時)	レンジ L 入力 100%	10 Hz	60±15 % of F. S. 以内	Ch No.	測定対象	測定レンジ	単位	
		300 Hz	80±15 % of F. S. 以内	1	加速度	ACC	0~98	m/s <sup>2</sup>
	レンジ H 入力 100%	10 Hz	60±10 % of F. S. 以内	2	速度	VEL	0~20	mm/s
		300 Hz	80±10 % of F. S. 以内	3	加速度	ACC	0~98	m/s <sup>2</sup>
				4	速度	VEL	0~20	mm/s
				5	温度	TEMP	0~200	°C
				6	漏油	OIL	0~100	
				7	液面	FLT	ON/OFF	
				8	ガス	GAS	0~100	%LEL

## 構成



\*3 マスターステーションは 型名 M10-2020 または新コスモス電機(株)製 型名 MBL-80 を使用してください。

\*4 推奨品: 富士電機テクニカ(株)製 電圧障害対策機器 TRAFY(トラフィ): 型名 FFT-HA/1.5k-100-100